

Descripción

Los lentes de seguridad OX de 3M, han sido diseñados para proveer el nivel de protección ocular requerido contra altos impactos, para aquellos usuarios que además de lentes de seguridad, requieran el uso de lentes de prescripción.

Características

- Amplia protección lateral.
- Policarbonato transparente y gris.
- Exclusivo recubrimiento DX provee resistencia ante empañamiento, ralladura, estática y ataque químico.
- Patillas retráctiles en 5 posiciones, y con punta flexible y giratoria en 360°.
- Banda elástica opcional.
- Absorbe las radiaciones del espectro Ultravioleta en un 99.9%

Aplicaciones

Los anteojos de seguridad OX pueden utilizarse en una amplia gama de aplicaciones:

- Minería
- Construcción
- Forestal
- Fabricación en general.
- Agricultura
- Industria y talleres de automóviles.
- Laboratorios.
- Construcción.
- Trabajos con madera.
- Pintura y decoración.

* En general en cualquier tarea donde exista riesgo ocular por proyección de partículas sólidas.

Materiales

- Ocular / Lente: policarbonato.
- Marco: policarbonato integrado con el ocular en una sola pieza.
- Patillas: policarbonato.
- Puente Nasal (integrado a la estructura del ocular): policarbonato.

Modelos disponibles

La serie de lentes 1770, está disponible en las siguientes versiones:

Código de Producto



70-0715-4120-8 Lentes sobre lente, claros, patas negras, con DX



70-0715-1934-5 Lentes sobre lente, grises, patas negras, con DX



Aprobaciones

Cumplen los requerimientos de protección contra **Alto Impacto** y educación de las normas: ANSI Z87.1: 2003 de USA y CSA Z94.3 de CANADA.

Algunas de las pruebas mas importantes que se realizan son:

- Transmisión de luz
- Densidad óptica
- Fuerza dióptrica
- Prueba de impacto
- Ensayo de desinfección
- Resistencia del marco
- Control dimensional al lente